

III. OTRAS DISPOSICIONES**MINISTERIO DE INDUSTRIA, TURISMO Y COMERCIO**

7810 *Resolución de 14 de abril de 2009, de la Dirección General de Industria, por la que se publican los proyectos de normas europeas e internacionales que han sido tramitados como proyectos de norma UNE, correspondientes al mes de marzo de 2009.*

En cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 11.º, apartado e), del Reglamento de la Infraestructura para la Calidad y Seguridad Industrial, aprobado por Real Decreto 2200/1995, de 28 de diciembre («BOE» de 6 de febrero de 1996), y visto el expediente de proyectos en tramitación por los organismos europeos de normalización CEN, CENELEC, ETSI e internacionales ISO e IEC y cuya transposición nacional corresponde a la Asociación Española de Normalización y Certificación (AENOR), entidad designada por Orden del Ministerio de Industria y Energía de 26 de febrero de 1986, de acuerdo con el Real Decreto 1614/1985, de 1 de agosto, y reconocida a estos efectos por la disposición adicional primera del citado Real Decreto 2200/1995, de 28 de diciembre,

Visto el procedimiento de elaboración de normas europeas, de acuerdo con el apartado 11.2.3 de las reglas comunes de CEN/CENELEC y 13.4 de las reglas de procedimiento de ETSI para los trabajos de normalización de los organismos europeos y el apartado 2.6 de las Directrices ISO/IEC para los trabajos técnicos de los organismos internacionales.

Esta Dirección General ha resuelto someter a información pública en el «Boletín Oficial del Estado», la relación de proyectos de normas que una vez aprobados como normas europeas e internacionales serán adoptados como normas UNE y que figuran en el anexo que se acompaña a la presente resolución, con indicación del código, título y duración del período de información pública establecido para cada proyecto, que se contará a partir del día siguiente al de la publicación de esta Resolución.

Madrid, 14 de abril de 2009.—El Director General de Industria, Jesús Candil Gonzalo.

ANEXO**Normas en información pública paralela del mes marzo de 2009**

Código	Título	Plazo (días)
PNE-EN 71-1:2005/FprA9	Seguridad de los juguetes. Parte 1: Propiedades mecánicas y físicas.	30
PNE-EN 81-2:1998/prA3	Reglas de seguridad para la construcción e instalación de ascensores. Parte 2: Ascensores hidráulicos.	30
PNE-EN 520:2004/prA1	Placas de yeso laminado. Definiciones, especificaciones y métodos de ensayo.	30
PNE-EN 809:1998/prA1	Bombas y grupos motobombas para líquidos. Requisitos comunes de seguridad.	30
PNE-EN 1837:1999/prA1	Seguridad de las máquinas. Alumbrado integral de las máquinas.	30
PNE-EN 1870-6:2002/prA1	Seguridad de las máquinas para trabajar la madera. Sierras circulares. Parte 6: Sierras circulares para leña y sierras circulares mixtas para leña/sierra circular de mesa, con carga y/o descarga manual.	30
PNE-EN 1870-12:2003/prA1	Seguridad de las máquinas para trabajar la madera. Sierras circulares. Parte 12: Tronzadoras pendulares.	30
PNE-EN 1870-13:2007/prA1	Seguridad de las máquinas para trabajar la madera. Sierras circulares. Parte 13: Sierras para tableros horizontales.	30
PNE-EN 1870-14:2007/prA1	Seguridad de las máquinas para trabajar la madera. Sierras circulares. Parte 14: Sierras de paneles verticales.	30

Código	Título	Plazo (días)
PNE-EN 1870-15:2004/prA1	Seguridad de las máquinas para trabajar la madera. Sierras circulares. Parte 15: Sierras de hojas múltiples para tronzado, con avance integrado de la pieza y carga y/o descarga manual.	30
PNE-EN 1870-16:2005/prA1	Seguridad de las máquinas para trabajar la madera. Sierras circulares. Parte 16: Sierras de doble bisel para corte en V	30
PNE-EN 1870-17:2007/prA1	Seguridad de las máquinas para trabajar la madera. Sierras circulares. Parte 17: Tronzadoras manuales de corte horizontal con una unidad de sierra (sierra circular radial manual).	30
PNE-EN 12978:2003/FprA1	Puertas industriales, comerciales, de garaje y portones. Dispositivos de seguridad para puertas y portones motorizados. Requisitos y métodos de ensayo.	30
PNE-EN 13795-1:2002/FprA1	Paños, batas y trajes para aire limpio de utilización quirúrgica como productos sanitarios, para pacientes, personal clínico y equipo. Parte 1: Requisitos generales para los fabricantes, procesadores y productos	30
PNE-EN 13795-2:2004/FprA1	Paños, batas y trajes para aire limpio de utilización quirúrgica como productos sanitarios, para pacientes, personal clínico y equipo. Parte 2: Métodos de ensayo	30
PNE-EN 13795-3:2006/FprA1	Paños, batas y trajes para aire limpio de utilización quirúrgica como productos sanitarios, para pacientes, personal clínico y equipo. Parte 3: Requisitos y nivel de funcionamiento.	30
PNE-EN 14180:2003/prA2	Esterilizadores para uso médico. Esterilizadores de vapor a baja temperatura y formaldehído. Requisitos y ensayos	30
PNE-EN 14566:2008/prA1	Fijaciones mecánicas para su uso en sistemas de placas de yeso laminado. Definiciones, especificaciones y métodos de ensayo	30
PNE-EN 15283-1:2008/prA1	Placas de yeso reforzadas con fibras- Definiciones, requisitos y métodos de ensayo. Parte 1: Placas de yeso reforzadas con estera.	30
PNE-EN 15283-2:2008/prA1	Placas de yeso reforzadas con fibras- Definiciones, requisitos y métodos de ensayo. Parte 2: Placas de yeso con fibras.	30
PNE-EN 50366:2003/FprISA	Aparatos electrodomésticos y análogos. Campos electromagnéticos. Métodos de evaluación y de medición. Interpretación del capítulo 1 de la norma EN 50366:2003 y A1:2006.	30
PNE-EN 60065:2002/FprAB	Aparatos de audio, vídeo y aparatos electrónicos análogos. Requisitos de seguridad.	30
PNE-EN 60317-15:2004/FprA1	Especificaciones para tipos particulares de hilos para bobinas electromagnéticas. Parte 15: Hilo de aluminio de sección circular esmaltado con poliesterimida, clase 180.	30
PNE-EN 60317-18:2004/FprA1	Especificaciones para tipos particulares de hilos para bobinas electromagnéticas. Parte 18: Hilo de cobre de sección rectangular esmaltado con acetato de polivinilo, clase 120.	30
PNE-EN 60317-22:2004/FprA1	Especificaciones para tipos particulares de hilos para bobinas electromagnéticas. Parte 22: Hilo de cobre de sección circular esmaltado con poliéster o poliesterimida, con sobrecapas de poliamida, clase 180.	30
PNE-EN 60317-26:1996/FprA2	Especificaciones para tipos particulares de hilos para bobinas electromagnéticas. Parte 26: Hilo de cobre de sección circular esmaltado con poliamida-imida, clase 200.	30
PNE-EN 60317-29:1996/FprA2	Especificaciones para tipos particulares de hilos para bobinas electromagnéticas. Parte 29: Hilo de cobre de sección rectangular esmaltado con poliéster o poliesterimida y con sobrecapa de poliamida-imida.	30
PNE-EN 60317-42:1997/FprA1	Especificaciones para tipos particulares de hilos para bobinas electromagnéticas. Parte 42: Hilo de cobre de sección circular esmaltado con poliesteramidoimida, clase 200.	30
PNE-EN 60317-43:1997/FprA1	Especificaciones para tipos particulares de hilos para bobinas electromagnéticas. Parte 43: Hilo de cobre de sección circular recubierto con cinta de poliimida aromática, clase 240.	30
PNE-EN 60317-44:1997/FprA1	Especificaciones para tipos particulares de hilos para bobinas electromagnéticas. Parte 44: Hilo de cobre de sección rectangular cubierto con cinta de poliimida aromática, clase 240.	30
PNE-EN 60664-3:2003/FprA1	Coordinación de aislamiento de los equipos en los sistemas (redes) de baja tensión. Parte 3: Uso de revestimiento, encapsulado o moldeado para la protección contra la contaminación.	30
PNE-EN 60669-2-1:2004/FprAA	Interruptores para instalaciones eléctricas fijas, domésticas y análogas. Parte 2-1: Prescripciones particulares. Interruptores electrónicos.	30
PNE-EN 60695-6-1:2005/FprA1	Ensayos relativos a los riesgos del fuego. Parte 6-1: Opacidad del humo. Guía general.	30

Código	Título	Plazo (días)
PNE-EN 60745-2-3:2007/FprA1	Herramientas manuales eléctricas accionadas por motor eléctrico. Seguridad. Parte 2-3: Requisitos particulares para amoladoras, pulidoras y lijadoras de disco.	30
PNE-EN 60745-2-14:2003/FprA2	Herramientas manuales eléctricas accionadas por motor eléctrico. Seguridad. Parte 2-14: Requisitos particulares para cepillos.	30
PNE-EN 60745-2-19:2005/FprA1	Herramientas manuales eléctricas accionadas por motor eléctrico. Seguridad. Parte 2-19: Requisitos particulares para ensambladoras.	30
PNE-EN 60893-3-2:2004/FprA1	Materiales aislantes. Laminados industriales rígidos en planchas a base de resinas termoendurecibles para usos eléctricos. Parte 3-2: Especificaciones para materiales particulares. Requisitos para los laminados rígidos en planchas a base de resina epoxi.	30
PNE-EN 62115:2005/FprISA	Juguetes eléctricos. Seguridad. Interpretación del capítulo 18 de la norma EN 62115:2005	30
PNE-EN ISO 5457:1999/prA1	Documentación técnica de producto. Formatos y presentación de los elementos gráficos de las hojas de dibujo. (ISO 5457:1999).	30
PNE-FprEN 55024	Equipos de tecnología de la información. Características de inmunidad. Límites y métodos de medida.	30
PNE-FprEN 60079-13	Atmósferas explosivas. Parte 13: Protección del material por envolventes con sobrepresión interna «p».	30
PNE-FprEN 60317-8	Especificaciones para tipos particulares de hilos para bobinas electromagnéticas. Parte 8: Hilo de cobre de sección circular esmaltado con poliesterimida, clase 180.	30
PNE-FprEN 60317-12	Especificaciones para tipos particulares de hilos para bobinas electromagnéticas. Parte 12: Hilo de cobre de sección circular esmaltado con acetato de polivinilo, clase 120.	30
PNE-FprEN 60317-13	Especificaciones para tipos particulares de hilos para bobinas electromagnéticas. Parte 13: Hilo de cobre de sección circular esmaltado con poliéster o poliesterimida con sobrecapa de poliamida-imida, clase 200.	30
PNE-FprEN 60317-17	Especificaciones para tipos particulares de hilos para bobinas electromagnéticas. Parte 17: Hilo de cobre de sección rectangular esmaltado con acetato de polivinilo, clase 105.	30
PNE-FprEN 60317-25	Especificaciones para tipos particulares de hilos para bobinas electromagnéticas. Parte 25: Hilo de aluminio de sección circular esmaltado con poliéster o poliesterimida y sobrecapa de poliamida-imida, clase 200.	30
PNE-FprEN 60335-2-109	Aparatos electrodomésticos y análogos. Seguridad. Parte 2-109: Requisitos particulares para aparatos de rayos UV en el tratamiento del agua.	30
PNE-FprEN 60444-11	Medida de los parámetros de unidades de cristal de cuarzo. Parte 11: Método normalizado para la determinación de la frecuencia de resonancia en carga y la capacitancia de carga efectiva (CL _{eff}) empleando técnicas de análisis automático de redes y corrección de error.	30
PNE-FprEN 60534-7	Válvulas de regulación de procesos industriales. Parte 7: Hoja de datos de válvulas de regulación.	30
PNE-FprEN 60534-8-3	Válvulas de regulación de procesos industriales. Parte 8-3: Consideraciones sobre el ruido. Cálculo del ruido generado por un caudal aerodinámico.	30
PNE-FprEN 60601-2-23	Equipos electromédicos. Parte 2-29: Requisitos particulares para la seguridad básica y funcionamiento esencial de los equipos de vigilancia de la presión parcial transcutánea.	30
PNE-FprEN 60601-2-25	Equipos electromédicos. Parte 2-29: Requisitos particulares para la seguridad básica y funcionamiento esencial de electrocardiógrafos.	30
PNE-FprEN 60601-2-34	Equipos electromédicos. Parte 2-29: Requisitos particulares para la seguridad básica y funcionamiento esencial de equipos de vigilancia invasiva de la presión sanguínea.	30
PNE-FprEN 60601-2-49	Equipos electromédicos. Parte 2-29: Requisitos particulares para la seguridad básica y funcionamiento esencial de equipos multifunción de vigilancia de paciente.	30
PNE-FprEN 60603-7-2	Conectores para equipos electrónicos. Parte 7-2: Especificación particular para conectores de 8 vías, no blindados, libres y fijos, para la transmisión de datos con frecuencias de hasta 100 MHz.	30
PNE-FprEN 60603-7-3	Conectores para equipos electrónicos. Parte 7-3: Especificación particular para conectores de 8 vías, blindados, libres y fijos, para la transmisión de datos con frecuencias de hasta 100 MHz.	30

Código	Título	Plazo (días)
PNE-FprEN 60603-7-4	Conectores para equipos electrónicos. Parte 7-4: Especificación particular para conectores de 8 vías, no blindados, libres y fijos, para la transmisión de datos con frecuencias de hasta 250 MHz.	30
PNE-FprEN 60603-7-5	Conectores para equipos electrónicos. Parte 7-5: Especificación particular para conectores de 8 vías, blindados, libres y fijos, para la transmisión de datos con frecuencias de hasta 250 MHz.	30
PNE-FprEN 60603-7-7	Conectores para equipos electrónicos. Parte 7-7: Especificación particular para conectores de 8 vías, blindados, libres y fijos, para la transmisión de datos con frecuencias de hasta 600 MHz.	30
PNE-FprEN 60669-1	Interruptores para instalaciones eléctricas fijas, domésticas y análogas. Parte 1: Requisitos generales	30
PNE-FprEN 60705	Hornos microondas de uso doméstico. Métodos de medida de la aptitud para la función.	30
PNE-FprEN 61076-2-107	Conectores para equipos electrónicos. Requisitos de producto. Parte 2-107: Especificación particular para conectores híbridos circulares M12 con contactos eléctricos y de fibra óptica con acoplamiento a rosca.	30
PNE-FprEN 61097-14	Sistema mundial de socorro y seguridad marítimos (SMSSM). Parte 14: Transmisor de búsqueda y rescate AIS. Requisitos operacionales y de funcionamiento, métodos de ensayo y resultados requeridos.	30
PNE-FprEN 61167	Lámparas de halogenuros metálicos. Especificaciones de funcionamiento.	30
PNE-FprEN 61193-3	Sistemas de evaluación de la calidad. Parte 3: Selección y uso de planes de muestreo para tarjetas impresas y productos finales laminados y auditorías en proceso.	30
PNE-FprEN 61249-2-41	Materiales para placas impresas y otras estructuras de interconexión. Parte 2-41: Materiales de base reforzados, con y sin revestimiento. Laminado reforzado con fibra de vidrio de tipo E trenzada/no trenzada de papel de celulosa con epóxido bromado, de inflamabilidad definida (ensayo de combustión vertical), con revestimiento de cobre para conjuntos libres de plomo.	30
PNE-FprEN 61249-2-42	Materiales para placas impresas y otras estructuras de interconexión. Parte 2-42: Materiales de base reforzados, con y sin revestimiento. Laminado reforzado con fibra de vidrio de tipo E trenzada/no trenzada de epóxido bromado, de inflamabilidad definida (ensayo de combustión vertical), con revestimiento de cobre para conjuntos libres de plomo.	30
PNE-FprEN 61280-2-1	Procedimientos básicos de ensayo para subsistemas de comunicación por fibra óptica. Parte 2-1: Procedimientos de ensayo para sistemas digitales. Medida de la sensibilidad y de la sobrecarga de un receptor.	30
PNE-FprEN 61400-24	Aerogeneradores. Parte 24: Protección contra el rayo.	30
PNE-FprEN 61753-121-2	Norma de funcionamiento de los componentes pasivos y dispositivos de interconexión de fibra óptica. Parte 121-2: Cables simplex y dúplex con fibra monomodo y conectores de hierro cilíndrico para Categoría C. Entorno controlado.	30
PNE-FprEN 61753-121-3	Norma de funcionamiento de los componentes pasivos y dispositivos de interconexión de fibra óptica. Parte 121-2: Cables simplex y dúplex con fibra monomodo y conectores de hierro cilíndrico para Categoría U. Entorno no controlado.	30
PNE-FprEN 61760-3	Tecnología del montaje de superficie. Parte 3: Método normalizado para la especificación de los componentes para soldadura por reflujo de componentes insertados(Through Hole Reflow THR).	30
PNE-FprEN 61788-14	Superconductividad. Parte 14: Dispositivos superconductores de potencia. Requisitos generales para los ensayos de caracterización de los cables de corriente diseñados para alimentar los dispositivos superconductores.	30
PNE-FprEN 61851-1	Sistema conductivo de carga para vehículos eléctricos. Parte 1: Requisitos generales.	30
PNE-FprEN 62475	Técnicas de ensayo en alta tensión: Definiciones y requisitos para los ensayos de corriente y sistemas de medida. «Norma horizontal propuesta».	30
PNE-FprEN 62508	Guía sobre los aspectos humanos de la confiabilidad.	30
PNE-FprEN 62514	Requisitos para dispositivos de interfaz multimedia para el hogar.	30
PNE-FprEN ISO 8596	Óptica oftálmica. Ensayo de la agudeza visual. Optotipos normalizados y su presentación. (ISO/FDIS 8596:2009).	30
PNE-FprEN ISO 9801	Instrumentos oftálmicos. Lentes de caja de prueba. (ISO/FDIS 9801:2009).	30
PNE-FprEN ISO 10341	Instrumentos oftálmicos. Forópteros. (ISO/FDIS 10341:2009).	30

Código	Título	Plazo (días)
PNE-FprEN ISO 10343	Instrumentos oftálmicos. Oftalmómetros. (ISO/FDIS 10343:2009).	30
PNE-FprEN ISO 11981	Óptica oftálmica. Lentes de contacto y productos para el cuidado de las lentes de contacto. Determinación de la compatibilidad física entre los productos para el cuidado de lentes de contacto y las lentes de contacto. (ISO/FDIS 11981:2009).	30
PNE-FprEN ISO 14155-1	Investigación clínica de productos sanitarios para humanos. Parte 1: Requisitos generales. (ISO 14155-1:2003).	30
PNE-FprEN ISO 14155-2	Investigación clínica de productos sanitarios para humanos. Parte 2: Planes de investigación clínica (ISO 14155-2:2003).	30
PNE-FprEN ISO 14971	Productos sanitarios. Aplicación de la gestión de riesgos a los productos sanitarios. (ISO 14971:2007, Versión corregida 2007-10-01).	30
PNE-FprEN ISO 15254	Óptica e instrumentos oftálmicos. Productos electro-ópticos para mejora de la baja visión. (ISO /FDIS15254:2009).	30
PNE-FprHD 60364-4-42	Instalaciones eléctricas en baja tensión. Parte 4-42: Protección para garantizar la seguridad. Capítulo 42: Protección contra los efectos térmicos.	30
PNE-HD 60269-2:2007/FprA1	Fusibles de baja tensión. Parte 2: Reglas suplementarias para los fusibles destinados a ser utilizados por personas autorizadas (fusibles para usos principalmente industriales). Ejemplos de sistemas normalizados de fusibles A a I.	30
PNE-HD 60269-3:2007/FprA1	Fusibles de baja tensión. Parte 3: Reglas suplementarias para los fusibles destinados a ser utilizados por personas no cualificadas (fusibles para usos principalmente domésticos y análogos). Ejemplos de sistemas normalizados de fusibles A a F(IEC 60269-3:2006, modificada) (Ratificada por AENOR en diciembre de 2007.)	30
PNE-prCEN/TS 12390-11	Ensayos de hormigón endurecido. Parte 11: Determinación de la resistencia a los cloruros del hormigón, difusión unidireccional.	30
PNE-prCEN/TS 13036-2	Características superficiales de carreteras y superficies aeroportuarias. Métodos de ensayo. Parte 2: Evaluación de la adherencia de la superficie de la carretera mediante sistemas de medida dinámicos.	30
PNE-prCEN/TS 15606	Productos alimenticios. Determinación de acesulfamo-K, aspartamo, neoesperidina dihidroalcona y sacarina. Método por cromatografía líquida de alta resolución.	30
PNE-prCEN/TS 15901-6	Características superficiales de carreteras y superficies aeroportuarias. Parte 6: Procedimiento para determinar la resistencia al deslizamiento de la superficie de un pavimento a través de la medida del coeficiente de rozamiento transversal (SFCs): SCRIM.	30
PNE-prEN 81-7	Reglas de seguridad para la construcción e instalación de ascensores. Parte 7: Ascensores a piñón y cremallera.	30
PNE-prEN 408	Estructuras de madera. Madera aserrada y madera laminada encolada para uso estructural. Determinación de algunas propiedades físicas y mecánicas.	30
PNE-prEN 973	Productos químicos utilizados en el tratamiento del agua destinada al consumo humano. Cloruro sódico para la regeneración de resinas de intercambio iónico.	30
PNE-prEN 12697-47	Mezclas bituminosas. Métodos de ensayo para mezclas bituminosas en caliente. Parte 4: Determinación del contenido de cenizas de los betunes naturales.	30
PNE-prEN 13148	Cobre y aleaciones de cobre. Bandas estañadas en caliente.	30
PNE-prEN 13383-1	Escolleras. Parte 1: Especificaciones.	30
PNE-prEN 13383-2	Escollera. Parte 2: Métodos de ensayo.	30
PNE-prEN 13451-1	Equipamiento para piscinas. Parte 1: Requisitos generales de seguridad y métodos de ensayo.	30
PNE-prEN 13523-10	Metales pintados en banda continua. Métodos de ensayo. Parte 10: Resistencia a la luz fluorescente ultravioleta y a la condensación de agua.	30
PNE-prEN 14188-4	Productos para sellado de juntas. Parte 4: Especificaciones para imprimaciones utilizadas con productos de sellado de juntas.	30
PNE-prEN 14634	Envases de vidrio. Boca corona 26 H 180. Dimensiones.	30
PNE-prEN 14635	Envases de vidrio. Boca corona 26 H 126. Dimensiones.	30
PNE-prEN 14908-6	Comunicación de datos abierta en automatización, control y gestión de edificios. Protocolo de red en edificios. Parte 6: Elementos para la aplicación.	30
PNE-prEN 15429-2	Barredoras. Parte 2: Requisitos de funcionamiento y métodos de ensayo.	30
PNE-prEN 15466-1	Imprimaciones para productos de sellado de juntas aplicados en frío y en caliente. Parte 1: Determinación de la homogeneidad.	30

Código	Título	Plazo (días)
PNE-prEN 15466-2	Imprimaciones para productos de sellado de juntas aplicados en frío y en caliente. Parte 2: Determinación de la resistencia contra el álcali.	30
PNE-prEN 15466-3	Imprimaciones para productos de sellado de juntas aplicados en frío y en caliente. Parte 3: Determinación del contenido de sólidos y la evaporación de sustancias volátiles.	30
PNE-prEN 15904	Envases de vidrio. Tolerancias estándar para los frascos.	30
PNE-prEN 15905	Fertilizantes. Determinación de 3-metilpirazol (MP) mediante cromatografía líquida de alta resolución (HPLC).	30
PNE-prEN 15906	Equipos de mantenimiento invernal. Máquinas para la retirada de nieve con herramientas rotativas. Especificaciones y capacidad de retirada de nieve.	30
PNE-prEN 15907	Identificación de películas. Mejora de la interoperabilidad de los metadatos. Conjuntos y estructuras de elementos.	30
PNE-prEN 15908	Equipo respiratorio y de anestesia. Conectores roscados no intercambiables (NIST) a baja presión para gases medicinales.	30
PNE-prEN 15909	Fertilizantes. Determinación del contenido de calcio y de formiato en fertilizantes foliares con calcio.	30
PNE-prEN 15911	Productos alimenticios. Determinación simultánea de nueve edulcorantes por cromatografía líquida de alta resolución y detección evaporativa de dispersión de luz.	30
PNE-prEN 15912	Durabilidad del comportamiento frente al fuego. Clases de productos basados en maderas con tratamiento ignífugo para su empleo final en interiores y exteriores.	30
PNE-prEN 50526-1	Aplicaciones ferroviarias. Instalaciones fijas. Pararrayos y limitadores de tensión para uso específico en sistemas de corriente continua. Parte 1: Pararrayos.	30
PNE-prEN 62236-1	Aplicaciones ferroviarias. Compatibilidad electromagnética. Parte 1: Generalidades.	30
PNE-prEN 62236-2	Aplicaciones ferroviarias. Compatibilidad electromagnética. Parte 2: Emisión del sistema ferroviario completo al mundo exterior.	30
PNE-prEN 62236-3-1	Aplicaciones ferroviarias. Compatibilidad electromagnética. Parte 3-1: Material rodante. Tren y vehículo completo.	30
PNE-prEN 62236-3-2	Aplicaciones ferroviarias. Compatibilidad electromagnética. Parte 3-2: Material rodante. Aparatos.	30
PNE-prEN 62236-4	Aplicaciones ferroviarias. Compatibilidad electromagnética. Parte 4: Emisión e inmunidad de los aparatos de señalización y de telecomunicación.	30
PNE-prEN 62236-5	Aplicaciones ferroviarias. Compatibilidad electromagnética. Parte 5: Emisión e inmunidad de las instalaciones fijas de suministro de energía y de los equipos asociados.	30
PNE-prEN ISO 105-E01	Textiles. Ensayos de solidez del color. Parte E01: Solidez del color al agua (ISO/DIS 105-E01:2009).	30
PNE-prEN ISO 105-E03	Textiles. Ensayos de solidez del color. Parte E03: Solidez del color al agua clorada (agua de piscina) (ISO/DIS 105-E03:2009).	30
PNE-prEN ISO 105-E07	Textiles. Ensayos de solidez del color. Parte E07: Solidez del color a la gota de agua (ISO/DIS 105-E07:2009).	30
PNE-prEN ISO 105-E09	Textiles. Ensayos de solidez del color. Parte E09: Solidez del color al agua en ebullición (ISO 105-E09:2009).	30
PNE-prEN ISO 105-E12	Textiles. Ensayos de solidez del color. Parte E12: Solidez del color al batanado alcalino (ISO/DIS 105-E12:2009).	30
PNE-prEN ISO 445	Paletas para la manipulación de mercancías. Vocabulario. (ISO 445:2008).	30
PNE-prEN ISO 527-5	Plásticos. Determinación de las propiedades en tracción. Parte 5: Condiciones de ensayo para plásticos compuestos unidireccionales reforzados con fibras. (ISO/FDIS 527-5:2009).	30
PNE-prEN ISO 1889	Hilos de refuerzo. Determinación de la densidad lineal. (ISO/FDIS 1889:2009).	30
PNE-prEN ISO 3758	Textiles. Código para etiquetado de conservación por medio de símbolos (ISO/DIS 3758:2009).	30
PNE-prEN ISO 4007	Equipo de protección personal. Protección del rostro y los ojos. Vocabulario (ISO/DIS 4007:2009).	30
PNE-prEN ISO 5492	Análisis sensorial. Vocabulario (ISO 5492:2008).	30
PNE-prEN ISO 6326-1	Gas natural. Determinación de compuestos de azufre. Parte 1: Introducción general (ISO 6326-1:2007).	30

Código	Título	Plazo (días)
PNE-prEN ISO 6571	Espicias, condimentos y hierbas. Determinación del contenido en aceites esenciales (método por hidrodestilación (ISO 6571:2008).	30
PNE-prEN ISO 8970	Estructuras de madera. Ensayo de juntas con fijaciones mecánicas. Requisitos acerca de la densidad de la madera (ISO/DIS 8970:2009).	30
PNE-prEN ISO 10451	Odontología. Contenido del archivo técnico para los sistemas de implantes dentales. (ISO/DIS 10451:2009).	30
PNE-prEN ISO 10781	Informática sanitaria. Modelo funcional de un sistema de historia clínica electrónica HL7, versión 1 (ISO/DIS 10781:2009)	30
PNE-prEN ISO 10893-1	Ensayos no destructivos de tubos de acero. Parte 1: Ensayo automático mediante ultrasonidos para la verificación de la estanquidad hidráulica de tubos de acero sin soldadura y soldados (excepto por arco sumergido) (ISO/DIS 10893-1:2009).	30
PNE-prEN ISO 10893-2	Ensayos no destructivos de tubos de acero. Parte 2: Ensayo automático mediante corrientes de Foucault de tubos de acero sin soldadura y soldados (excepto por arco sumergido) para la detección de imperfecciones (ISO/DIS 10893-2:2009).	30
PNE-prEN ISO 10893-3	Ensayos no destructivos de tubos de acero. Parte 3: Ensayo automático por flujo de fuga del perímetro completo de tubos de acero ferromagnéticos sin soldadura y soldados (excepto por arco sumergido) para la detección de imperfecciones longitudinales y/o transversales (ISO/DIS 10893-3:2009).	30
PNE-prEN ISO 10893-4	Ensayos no destructivos de tubos de acero. Parte 4: Inspección mediante líquido penetrante de tubos de acero sin soldadura y soldados para la detección de imperfecciones superficiales (ISO/DIS 10893-4:2009).	30
PNE-prEN ISO 10893-5	Ensayos no destructivos de tubos de acero. Parte 5: Inspección mediante partículas magnéticas tubos de acero ferromagnéticos sin soldadura y soldados (para la detección de imperfecciones superficiales (ISO/DIS 10893-5:2009).	30
PNE-prEN ISO 10893-6	Ensayos no destructivos de tubos de acero. Parte 6: Ensayo radiográfico del cordón de soldadura de tubos de acero soldados para la detección de imperfecciones (ISO/DIS 10893-6:2009).	30
PNE-prEN ISO 10893-7	Ensayos no destructivos de tubos de acero. Parte 7: Ensayo radiográfico digital del cordón de soldadura de tubos de acero soldados para la detección de imperfecciones (ISO/DIS 10893-7:2009).	30
PNE-prEN ISO 10893-8	Ensayos no destructivos de tubos de acero. Parte 8: Ensayo automático mediante ultrasonidos de tubos de acero sin soldadura y soldados para la detección de imperfecciones laminares (ISO/DIS 10893-8:2009).	30
PNE-prEN ISO 10893-9	Ensayos no destructivos de tubos de acero. Parte 9: Ensayo automático mediante ultrasonidos para la detección de imperfecciones laminares en placas y bandas empleadas en la fabricación de tubos de acero soldados (ISO/DIS 10893-9:2009).	30
PNE-prEN ISO 10893-10	Ensayos no destructivos de tubos de acero. Parte 10: Ensayo automático mediante ultrasonidos del perímetro completo de tubos de acero sin soldadura y soldados (excepto por arco sumergido) para la detección de imperfecciones longitudinales y/o transversales (ISO/DIS 10893-10:2009).	30
PNE-prEN ISO 10893-11	Ensayos no destructivos de tubos de acero. Parte 11: Ensayo automático mediante ultrasonidos del cordón de soldadura de tubos de acero soldados para la detección de imperfecciones longitudinales y/o transversales ISO/DIS 10893-11:2009).	30
PNE-prEN ISO 10893-12	Ensayos no destructivos de tubos de acero. Parte 12: Ensayo automático mediante ultrasonidos del espesor del perímetro completo de tubos de acero sin soldadura y soldados (excepto por arco sumergido) (ISO/DIS 10893-12:2009).	30
PNE-prEN ISO 11114-1	Botellas para el transporte de gas. Compatibilidad de los materiales de la válvula y la botella con el gas contenido. Parte 1: Materiales metálicos. (ISO/DIS 11114-1:2009).	30
PNE-prEN ISO 12100	Seguridad de las máquinas. Principios generales para el diseño, la evaluación del riesgo y la reducción del riesgo (ISO/DIS 12100:2009).	30
PNE-prEN ISO 12213-1	Gas natural. Cálculo del factor de compresibilidad. Parte 1: Introducción y directrices. (ISO 12213-1:2006).	30
PNE-prEN ISO 12213-2	Gas natural. Cálculo del factor de compresibilidad. Parte 2: Cálculo a partir del análisis de la composición molar (ISO 12213-2:2006).	30
PNE-prEN ISO 12213-3	Gas natural. Cálculo del factor de compresibilidad. Parte 3: Cálculo a partir de las propiedades físicas. (ISO 12213-3:2006).	30

Código	Título	Plazo (días)
PNE-prEN ISO 15512	Plásticos. Determinación del contenido en agua (ISO 15512:2008).	30
PNE-prEN ISO 17072-1	Cuero. Determinación química del contenido en metal. Parte 1: Metales extraíbles (ISO/DIS 17072-1:2009).	30
PNE-prEN ISO 17072-2	Cuero. Determinación química del contenido en metal. Parte 2: Contenido total en metal (ISO/DIS 17072-2:2009).	30
PNE-prEN ISO 26304	Consumibles para el soldeo. Alambres, alambres tubulares y combinaciones alambre-fundente para el soldeo por arco sumergido de aceros de alta resistencia. Clasificación. (ISO 26304:2008).	30
PNE-prTR 50417	Seguridad de los aparatos electrodomésticos y análogos. Interpretaciones relativas a la serie de Normas Europeas EN 60335.	30